



MODÈLE : P480TMG

Réfrigérateur-congélateur haut (Top Mount) de 370L, doté de la technologie Total No Frost et d'un contrôle électronique. Alliant performance énergétique (A+) et design moderne, il assure une conservation optimale sans formation de givre.

Informations Générales

- **Modèle :** P480TMG
- **Type :** Réfrigérateur avec congélateur supérieur (Top Mounted)
- **Système de refroidissement :** Total No Frost (Sans givre)
- **Couleur :** Gris (Porte et intérieur)

Capacité et Volume

- **Volume Net Total :** 370 Litres
- **Volume Réfrigérateur :** 285 Litres
- **Volume Congélateur :** 85 Litres
- **Classe d'étoiles :** (4 étoiles)

Performances / Consommation

- **Classe Énergétique :** A+
- **Consommation annuelle (CEC) :** 293 kWh/an
- **Puissance d'entrée (Dégivrage) :** 150 W
- **Niveau de bruit :** 41 dB(A)
- **Pouvoir de congélation :** 6 kg / 24h
- **Autonomie en cas de coupure :** 10 heures
- **Classe Climatique :** SN / N / ST / T (Adapté aux climats tempérés et tropicaux)
- **Réfrigérant :** R600a (41g)

Caractéristiques Techniques

- **Type de contrôle :** Électronique
- **Affichage :** LED (situé dans le compartiment réfrigérateur)
- **Éclairage intérieur :** LED
- **Dimensions (L x P x H) :** 595 x 692 x 1770 mm
- **Poids (Net / Brut) :** 56 kg / 63.5 kg
- **Ouverture de porte :** À gauche (Left)
- **Compresseur :** PZ75E1D (220-240V / 50Hz)

Aménagement Intérieur

- **Réfrigérateur :**
 - 2 Étagères en verre trempé.
 - 1 Bac à légumes avec contrôle d'humidité.
 - 3 Balconnets de porte (dont un pour bouteilles de 2L).
 - 1 Bac à œufs.
- **Congélateur :**
 - 1 Étagère en verre trempé.
 - 2 Balconnets de porte.
 - 1 Bac à glaçons.
- **Autres :** 2 roulettes pour faciliter le déplacement.

Fonctions Spéciales

- **Contrôle d'humidité :** Oui (dans le bac à légumes).
- **Compensation de température :** Automatique.
- **Matériau de la cuve :** HIPS (Polystyrène choc).