



Modèle de produit : DFL9 30EB

Le DFL9 30EB est conçu pour une déshumidification puissante jusqu'à 30 L/jour. Grâce à son réservoir de 3,4 L, son réfrigérant R290 et son débit d'air élevé, il offre une solution efficace pour contrôler l'humidité dans les espaces nécessitant des performances élevées.



Circuit frigorifique

- **Pression d'aspiration** : 1,2 MPa
- **Pression de refoulement** : 2,3 MPa
- **Équivalent CO₂** : 0,00026 t

Performances

- **27 °C / 21,25 °C - HR 60 %** : 17 L/jour | 410 W | 2 A | 1,73 L/kWh
- **30 °C / 27,1 °C - HR 80 %** : 30 L/jour | 495 W | 2,4 A | 2,52 L/kWh
- **32 °C / 29 °C - HR 80 %** : Non disponible

Caractéristiques générales

- **Alimentation** : 220-240 V / 50 Hz
- **Capacité** : 30 L
- **Réservoir d'eau** : 3,4 L
- **Réfrigérant** : R290
- **Charge de réfrigérant** : 0,085 kg
- **GWP** : 3

Dimensions & poids

- **Dimensions (L × P × H)** : 310 × 229 × 500 mm
- **Poids net** : 13,3 kg
- **Dimensions emballage** : 359 × 286 × 530 mm
- **Poids brut** : 14,3 kg

Données électriques

- **Puissance nominale max.** : 590 W
- **Courant nominal max.** : 2,9 A
- **Débit d'air (H/M/B)** : 200 / 160 / 140 m³/h
- **Niveau sonore (H/M/B)** : 47 / 44 / 40 dB(A)