

## MODÈLE : TAC-07CPA/SL2



Climatiseur mobile **3 en 1** avec refroidissement puissant, filtre HEPA et contrôle facile pour un confort optimal partout.

**Filtre HEPA**

Élimine 99,9 % des polluants et particules nocives en capturant les micro-poussières inférieures à 0,3 µm.

**Auto-évaporation**

Le système recycle automatiquement l'eau de condensation, réduisant le besoin d'un réservoir d'eau séparé et améliorant l'efficacité énergétique.

**Protection intégrée**

Fonctions de sécurité intégrées : dégivrage automatique, protection contre le débordement thermique et protection du compresseur.

**Facile à contrôler**

Utilisation intuitive et pratique avec des commandes simples au toucher.

**Ventilateur réglable**

Le design pratique permet de régler facilement l'orientation du flux d'air et de déplacer l'appareil aisément.

**3 en 1**

Grande capacité dans un format compact avec fonctions de refroidissement, déshumidification et ventilation.

**Ioniseur (optionnel)**

Aide à éliminer les bactéries et à purifier l'air intérieur.

**Minuterie 24 h**

La minuterie peut être programmée pour démarrer et s'arrêter à tout moment sur une période de 24 heures.

# CLIMATISEUR MOBILE TAC-07CPA/SL2

Climatiseur mobile compact et performant, idéal pour rafraîchir efficacement les petits espaces. Il combine refroidissement rapide, déshumidification et facilité de déplacement pour un confort optimal au quotidien.

## Informations générales

- **Type** : Climatiseur mobile portable
- **Alimentation électrique** : 220-240V / 50Hz
- **Réfrigérant** : R410A
- **Capacité du réservoir d'eau** : 0.45 L

## Fonctionnalités

- **Refroidissement rapide**
- **Déshumidification intégrée**
- **Circulation d'air optimisée**
- **Format compact et mobile**

## Performance de refroidissement nominale

- **Capacité** : 2050 W
- **Puissance d'entrée** : 780 W
- **Courant d'entrée** : 3.6 A
- **EER** : 2.62 W/W

## Spécifications techniques

- **Puissance nominale** : 940 W
- **Courant nominal** : 4.6 A
- **Circulation d'air** : 320 / 260 m<sup>3</sup>/h
- **Élimination de l'humidité** : 1.5 L/h
- **Niveau sonore** : 54 / 50 dB(A)

## Réfrigérant

- **Type** : R410A
- **Charge** : 0.26 kg
- **GWP** : 2088
- **CO<sub>2</sub> équivalent** : 0.54288 t

## Dimensions et poids

- **Dimensions du produit** : 280 × 290 × 675 mm
- **Poids net** : 17.5 kg
- **Poids brut** : 20 kg