



Modèle de produit : DEL18 16EB

Le DEL18 16EB offre une capacité de déshumidification jusqu'à 16 L/jour dans un format compact. Équipé du réfrigérant R290 et d'un réservoir de 1,5 L, il combine efficacité, fonctionnement silencieux et facilité d'utilisation pour améliorer le confort intérieur.



Circuit frigorifique

- **Pression d'aspiration** : 1,2 MPa
- **Pression de refoulement** : 2,3 MPa
- **Équivalent CO₂** : 0,00012 t

Performances

- **27 °C / 21,25 °C - HR 60 %** : 9 L/jour | 270 W | 1,35 A | 1,38 L/kWh
- **30 °C / 27,1 °C - HR 80 %** : 16 L/jour | 320 W | 1,5 A | 2,00 L/kWh
- **32 °C / 29 °C - HR 80 %** : 16,5 L/jour | 340 W | 1,6 A | 2,02 L/kWh

Caractéristiques générales

- **Alimentation** : 220-240 V / 50 Hz
- **Capacité** : 16 L
- **Réservoir d'eau** : 1,5 L
- **Réfrigérant** : R290
- **Charge de réfrigérant** : 0,04 kg
- **GWP** : 3

Dimensions & poids

- **Dimensions (L × P × H)** : 280 × 195 × 386 mm
- **Poids net** : 10,5 kg
- **Dimensions emballage** : 322 × 239 × 443 mm
- **Poids brut** : 11,2 kg

Données électriques

- **Puissance nominale max.** : 380 W
- **Courant nominal max.** : 1,8 A
- **Débit d'air (H/M/B)** : 100 / 75 m³/h
- **Niveau sonore (H/M/B)** : 44 / 39 dB(A)