



Modèle de produit : DEL18 12EB

Le DEL18 12EB est un déshumidificateur compact offrant une capacité jusqu'à 12 L/jour. Avec son réfrigérant R290, son réservoir de 1,5 L et son faible niveau sonore, il est idéal pour maintenir un environnement intérieur plus confortable et réduire l'excès d'humidité.



Circuit frigorifique

- **Pression d'aspiration** : 1,2 MPa
- **Pression de refoulement** : 2,3 MPa
- **Équivalent CO₂** : 0,00012 t

Performances

- **27 °C / 21,25 °C - HR 60 %** : 6,1 L/jour | 190 W | 1,1 A | 1,34 L/kWh
- **30 °C / 27,1 °C - HR 80 %** : 10 L/jour | 210 W | 1,2 A | 1,98 L/kWh
- **32 °C / 29 °C - HR 80 %** : 11 L/jour | 230 W | 1,35 A | 1,99 L/kWh

Caractéristiques générales

- **Alimentation** : 220-240 V / 50 Hz
- **Capacité** : 12 L
- **Réservoir d'eau** : 1,5 L
- **Réfrigérant** : R290
- **Charge de réfrigérant** : 0,04 kg
- **GWP** : 3

Dimensions & poids

- **Dimensions (L × P × H)** : 280 × 195 × 386 mm
- **Poids net** : 9,7 kg
- **Dimensions emballage** : 322 × 239 × 443 mm
- **Poids brut** : 10,4 kg

Données électriques

- **Puissance nominale max.** : 270 W
- **Courant nominal max.** : 1,5 A
- **Débit d'air (H/M/B)** : 100 / 75 m³/h
- **Niveau sonore (H/M/B)** : 42 / 37 dB(A)